

OK AristoRod 13.22

OK AristoRod 13.22 on 2,5%Cr-1%Mo -seostettu kuparitoimaton hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu vastaavien kuormaluujien terästen hitsaukseen aina 600 °C käyttölämpötilaan asti, esim. EN 10CrMo9-10 sekä ASTM Grade 22 ja P22. Näiden terästen hitsauksessa on tarpeen esikuumennus ja jälkilämpökäsittely, jotka tehdään teräskohtaisten ohjeiden ja tuotestandardien mukaan. Lankaa voidaan käyttää myös lujien terästen hitsaukseen. AristoRod langan pinta on käsitelty erityisellä ASC-pintakäsittelyllä (Advanced Surface Characteristics). Sen ansiosta kuparitoimintaa ei tarvita ja valokaari syttyy erittäin hyvin, langansyöttö on vakaa myös suurilla langansyöttönopeuksilla, roiskeiden määrä on vähäinen ja hitsaushuuruja syntyy normaalia vähemmän. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™ -suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen. Suojakaasu: seoskaasu M21

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 21952-A : G CrMo2Si EN ISO 21952-B : G 62 M 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G

Seostyyppi	Low alloyed (Cr 2.5% and Mo 1.0%)
Suojakaasu	M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Stress relieved++ 1 hour(s) 700 °C	550 MPa	660 MPa	21 %
Stress relieved+ 0.5 hour(s) 750 °C	410 MPa	520 MPa	24 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Hitsatussa tilassa	750 MPa	890 MPa	19 %
As Welded+	680 MPa	880 MPa	19 %

Charpy V -iskutitkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutitkeys
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Stress relieved++	20 °C	130 J
Stress relieved++	-40 °C	45 J
Stress relieved++	-20 °C	80 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Hitsatussa tilassa	20 °C	55 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	30 J

Hitsiaineen Koostumus						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.010	2.5	1.0

Langan Koostumus					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.0	0.65	0.1	2.45	1.0

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h