

OK 61.20

OK 61.20 on hapan-rutiilipäällysteinen ruostumaton 19Cr10Ni-tyyppisten ruostumattomien terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4307, EN 1.4311 ja EN 1.4301 sekä AISI 304 ja 304L. Se soveltuu myös vastaavien stabiloitujen terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4541 ja EN 1.4450 sekä AISI 321 ja 347, paitsi kun vaaditaan perusaineen veroista virumislujuutta korkeissa lämpötiloissa. Puiikko on kehitetty erityisesti asentohitsauksiin ja erityisen hyvin se sopii ohutseinämäisten putkien hitsaukseen. 1,6-2,5 mm puiikkoilla voidaan hitsata myös "alamäkeen" (PG).

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E308L-16 Werkstoffnummer : 1.4316
Hyväksynnot	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10769

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+, AC
Ferriittipitoisuus	FN 3 - 10
Seostyyppi	Austenitic CrNi
Päällystetyyppi	Acid Rutile

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	430 MPa	560 MPa	45 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	70 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	38 J
Hitsatussa tilassa	-50 °C	48 J

Hitsiaineen Koostumus							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Cu	N	FN WRC-92
0.026	0.7	0.7	9.6	19.2	0.05	0.10	5

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	25-60 A	22 V	66 %	38 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300.0 mm	28-85 A	22 V	63 %	44 sec	0.9 kg/h