

OK Autrod 316LSi

OK Autrod 316LSi on ruostumaton MAG-hitsauslanka 18%Cr10%Ni3%Mo tyyppisten, ns. haponkestävien, ruostumattomien terästen hitsaukseen; esim. EN 1.4404 (AISI 316L), EN 1.4435 (AISI 316L), EN 1.4401 (AISI 316) ja EN 1.4436 (AISI 316). Se soveltuu myös vastaavien stabiloitujen ruostumattomien terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4541 (AISI 321) ja EN 1.4450 (AISI 347), paitsi kun vaaditaan perusaineen veroista virumislujuutta korkeissa lämpötiloissa. Korotettu piipitoisuus parantaa hitsausominaisuuksia.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Hyväksynnot	ABS : ER316LSi CE : EN 13479 CWB : ER316LSi DB : 43.039.05 DNV-GL : VL 316 L (M13) DNV-GL : VL 316 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04268 NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C - High Si
Suojakaasu	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	400 MPa	560 MPa	37 %
Tested at 350°C.			
Hitsatussa tilassa	340 MPa	440 MPa	26 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	20 °C	120 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	95 J
Hitsatussa tilassa	-110 °C	70 J
Hitsatussa tilassa	-196 °C	45 J

Hitsiaineen Koostumus								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	1.8	0.8	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1

Langan Koostumus							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12	

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	55-160 A	12-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

OK Autrod 316LSi

Hitsausarvot
Langan halkaisija
0.6 mm
1.14 mm