

Shield-Bright 308L X-tra

Shield-Bright 308L X-tra on 19%Cr-9%Ni-seosteinen ruostumaton täytelanka MAG-hitsaukseen. Se on rutiilityypinen jauhetäytelanka, joka on suunniteltu kuonan ominaisuuksien suhteen lähinnä jalko- ja alapienahitsaukseen. Valokaari palaa pehmeästi ja roiskeettomasti. Kuonan irtoavuus on hyvä ja hitsin pinta puhtas, kirkas ja sileä. Se on tarkoitettu vastaavien austeniittisten ruostumattomien terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4307 (AISI 304L) ja EN 1.4301 (AISI 304). Se soveltuu myös stabiiloitujen terästen hitsaukseen, paitsi kun vaaditaan perusaineen veroista virumislujuutta korkeissa lämpötiloissa > 400 °C. Suojakaasu: seoskaasu M21 ja CO₂.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.22 : E308LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E308LT0-4 JIS Z 3323 : TS308L-FB0 KS D 3612 : YF308LC EN ISO 17633-A : T 19 9 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 19 9 L R M21 3
Hyväksynnit	ABS : E308LT0-1 BV : 308L (M21) CE : EN 13479 CWB : E308LT0-1 (M21) CWB : E308LT0-4 (C1) DNV-GL : VL 308L (C1) KR : RW308LG(C) (C1) LR : 304L UKCA : EN 13479 VdTUV : 06611

Hyväksynnit perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	C Cr Ni
Suojakaasu	M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 Shielding Gas			
Hitsatussa tilassa	410 MPa	580 MPa	40 %
C1 shielding gas			
Hitsatussa tilassa	409 MPa	549 MPa	55 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
M21 Shielding Gas		
Hitsatussa tilassa	-196 °C	24 J
Hitsatussa tilassa	-29 °C	40 J

Hitsiaineen Koostumus						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
M21 Shielding Gas						
0.022	1.40	0.90	0.004	0.020	9.9	19.6
C1 shielding gas						
0.030	1.30	0.48	0.004	0.020	9.8	19.4

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	150-250 A	25-32 V	8.0-16.0 m/min	2.5-7.0 kg/h

Shield-Bright 308L X-tra

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.6 mm	200-350 A	26-34 V	4.0-11.0 m/min	3.0-7.5 kg/h