

Shield-Bright 316L X-tra

Shield-Bright 316L X-tra on ruostumattomien terästen täytelanka MAG-täytelankahitsaukseen. Se on suunniteltu hitsattavaksi jalko- ja alapiena-asennoissa. Valokaari palaa pehmeästi, kuona irtoaa hyvin ja hitsin pinta on tasainen ja sileä. Se soveltuu 18Cr-12Ni-3Mo-tyyppisten ruostumattomien, ns. haponkestävien, terästen hitsaukseen, mm. EN 1. 4404, EN 1.4432, EN 1.4436 ja AISI 316 ja AISI 316L. Suojakaasu: seoskaasu M21 ja CO₂.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.22 : E316LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT0-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB0 - KR KS D 3612 : YF 316LC - KR EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M21 3
Hyväksynnät	ABS : E316LT0-1 CE : EN 13479 CWB : E316LT0-1 (M21) CWB : E316LT0-4 (C1) DNV-GL : VL 316L (C1) KR : RW316LG (C1) LR : 316L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06612

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	C Cr Ni Mo
Suojakaasu	M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 Shielding Gas			
Hitsatussa tilassa	450 MPa	580 MPa	36 %
C1 Shielding Gas			
Hitsatussa tilassa	431 MPa	565 MPa	37 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
C1 Shielding Gas		
Hitsatussa tilassa	-196 °C	20 J
Hitsatussa tilassa	-29 °C	45 J

Hitsiaineen Koostumus							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding Gas							
0.030	1.30	0.60	0.008	0.020	12.0	19.0	2.70
C1 shielding Gas							
0.026	1.47	0.46	0.006	0.024	12.0	18.5	2.70

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	150-250 A	25-32 V	8.0-16.0 m/min	2.5-7.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	26-34 V	4.0-11.0 m/min	3.0-7.5 kg/h