

OK AristoRod 13.16

OK AristoRod 13.16 on niukkaseostettu MAG-hitsauslanka kummalujille teräksille, kuten SA-387 Grade 11, A 335 Grade P11. Lanka on koostumukseltaan erittäin puhdas ja sen Bruscato factor $X < 15$. AristoRod langan pinta on käsitelty erityisellä ASC-pintakäsittelyllä (Advanced Surface Characteristics). Sen ansiosta kuparointia ei tarvita ja valokaari syttyy erittäin hyvin, langansyöttö on vakaa myös suurilla langansyöttönopeuksilla, roiskeiden määrä on vähäinen ja hitsaushuuruja syntyy normaalia vähemmän. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™ -suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 21952-A : G Z CrMo1Si EN ISO 21952-B : G 55 M13 1CM SFA/AWS A5.28 : ER80S-B2
Hyväksynnät	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.2 mm UKCA : EN 13479

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Low-alloyed, 1,3Cr-0,5Mo
Suojakaasu	M13, M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO A Ar, 15-25%CO₂ (M21)			
PWHT 1 hour(s) 685 °C	460 MPa	580 MPa	26 %
AWS Ar / 1-3% O₂ (M13)			
PWHT 1 hour(s) 620 °C	540 MPa	640 MPa	26 %
ISO B Ar, 1-3%O₂ (M13)			
PWHT 1 hour(s) 620 °C	530 MPa	610 MPa	23 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
ISO A Ar, 15-25%CO₂ (M21)		
PWHT	20 °C	140 J
AWS Ar / 1-3% O₂ (M13)		
PWHT	-20 °C	100 J
PWHT	20 °C	160 J
ISO B Ar, 1-3%O₂ (M13)		
PWHT	20 °C	160 J

Hitsiaineen Koostumus							
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu
0.1	0.4	0.5	0.015	0.010	1.3	0.5	0.10

Langan Koostumus						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	
0.1	0.4	0.5	0.1	1.3	0.5	

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h