

OK Flux 10.99

This flux/wire combination is designed for welding of stainless chromium nickel no stabilized alloys. The weld metal is austenitic with adequate amount of ferrite and offers good resistance to uniform corrosion. OK Flux 10.99 works equally well on DC+ and AC current.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14174 : S A FB 2 55 53 AC

Kuonatyyppi	Fluoride basic CaF ₂ - MgO - Al ₂ O ₃
Seostavuus	Non alloying
Tiheys	nom: 1.0 kg/dm ³
Emäksisyys	nom: 2.1

Jauheenkulutus		
Jännite	Jauheen kulutus lankakiloa kohti DC+	Jauheen kulutus lankakiloa kohti AC
34 V	0.9 kg	1.1 kg
30 V	0.8 kg	0.8 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.1 kg	1.3 kg

Tila : Ulottuvuus 3.2 mm , A 400 A , Siirtonopeus 50 cm/min

Luokittelut		
Lanka	AWS / EN	AWS - hitsatussa tilassa
OK Autrod 308L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L	-
OK Autrod 309L	A5.9:ER309L/ 14343-A:S 23 12 L	-
OK Autrod 316L	A5.9:ER316L/ 14343-A:S 19 12 3 L	-
OK Autrod 316LMn	A5.9:ER316LMn/ 14343-A:S 20 16 3 Mn N L	-
OK Autrod NiCrMo-4	A5.14:ERNiCrMo-4/ 18274:S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-4/NiCrMo-4

Hyväksynnot		
Lanka	CCS	LR
OK Autrod NiCrMo-4	•	•

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod 308L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.2
OK Autrod 308L AC									
0.025	1.9	0.3	-	-	9.8	19.2	0.1	-	-
OK Autrod 308L DC+									
0.02	1.9	0.3	-	-	9.8	19.2	0.1	-	-
OK Autrod 309L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.04
OK Autrod 309L AC									
0.030	1.9	0.4	-	-	13.0	22.0	0.1	-	-
OK Autrod 316L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.2
OK Autrod 316L AC									
0.025	1.7	0.4	-	-	12.0	18.3	2.6	-	-
OK Autrod 316LMn									

OK Flux 10.99

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.03	7.0	0.5	0.01	0.02	16.0	20.0	3.0	-	0.30
OK Autrod NiCrMo-4									
0.015	0.7	0.08	0.002	0.006	Bal	15.2	15.6	0.1	0.1

Hitsiaineen Koostumus

N	Co	FN WRC-92	W	Fe
OK Autrod 308L AC				
0.07	-	6	-	-
OK Autrod 308L DC+				
0.07	-	6	-	-
OK Autrod 309L AC				
0.09	-	-	-	-
OK Autrod 316L AC				
0.05	-	6	-	-
OK Autrod 316LMn				
0.17	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-4				
-	0.1	-	3.7	6.5

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92	W
OK Autrod 308L									
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	-	-	0.05	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	10	-
OK Autrod 316L									
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	-	0.04	7	-
OK Autrod 316LMn									
0.01	6.9	0.4	15.9	19.9	3.0	-	0.18	-	-
OK Autrod NiCrMo-4									
0.01	0.45	0.05	Bal.	15.5	16.1	-	-	-	3.5

Langan Koostumus

Fe
OK Autrod NiCrMo-4
5.8

Tyypilliset mekaaniset ominaisuudet

Lanka	Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä	Charpy V -iskusitkeys
OK Autrod 308L	Hitsatussa tilassa DC+	400 MPa	560 MPa	36 %	85 J @ -20 °C 80 J @ -40 °C 75 J @ -60 °C 50 J @ -196 °C
OK Autrod 308L	Hitsatussa tilassa AC	400 MPa	560 MPa	36 %	105 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 90 J @ -60 °C 55 J @ -196 °C

OK Flux 10.99

Tyypilliset mekaaniset ominaisuudet

Lanka	Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä	Charpy V -iskutkeys
OK Autrod 309L	Hitsatussa tilassa AC	410 MPa	575 MPa	36 %	105 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 95 J @ -60 °C 85 J @ -110 °C
OK Autrod 316L	Hitsatussa tilassa AC	410 MPa	570 MPa	35 %	110 J @ -20 °C 105 J @ -40 °C 100 J @ -60 °C 70 J @ -196 °C
OK Autrod 316LMn	Hitsatussa tilassa 400A, 30V, 33m/h AC	420 MPa	630 MPa	40 %	105 J @ -60 °C 90 J @ -110 °C 55 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Hitsatussa tilassa HI ~0,9-1,1 kJ/mm DC+	480 MPa	720 MPa	42 %	75 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Hitsatussa tilassa HI ~0,9-1,1 kJ/mm AC	480 MPa	720 MPa	42 %	100 J @ -196 °C