

Shield-Bright NiCrMo-3

Asentohitsattava rutiililanka NiCrMoNb-seosten, superausteniittisen ruostumattoman teräksen ja 9% Ni -terästen hitsaamiseen kryogeenisessä käytössä. Ferriittipitoisuus on alle 1%, joten sen korroosionkestävyys on hyvä.

Tekniset tiedot

Luokitukset	AWS A5.34 : ENiCrMo3T1-4 EN ISO 12153 : T Ni 6625 P M21 2
-------------	--

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	Ni-Cr-Mo-Nb
Suojakaasu	M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 (Ar/15-25% CO2)			
Hitsatussa tilassa	501 MPa	788 MPa	42 %

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
M21 (Ar/15-25% CO2)		
Hitsatussa tilassa	-196 °C	70 J
Hitsatussa tilassa	0 °C	75 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe
M21 (Ar/15-25% CO2)									
0.02	0.12	0.35	0.003	0.003	21	8.5	0.02	0.1	0.5

Hitsiaineen Koostumus

Nb+Ta
M21 (Ar/15-25% CO2)
3.3

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	130-210 A	23-32 V	5.8-13.8 m/min	1.9-4.2 kg/h