

OK Autrod 308L

OK Autrod 308L on erittäin matalahiilinen MAG-hitsauslanka ruostumattomille 18%Cr-8%Ni-tyyppisille ruostumattomille teräksille, esim. EN 1.4307 ja AISI 304L. Se soveltuu myös stabiloiduille ruostumattomille teräksille, esim. EN 1.4541 ja EN 1.4450 sekä AISI 321 ja AISI 347, paitsi kun vaaditaan perusainetta vastaavia kuumalujuusominaisuuksia korkeissa käyttölämpötiloissa.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14343-A : G 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
Hyväksynnot	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Suojakaasu	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	400 MPa	560 MPa	36 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	20 °C	95 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	70 J
Hitsatussa tilassa	-196 °C	35 J

Hitsiaineen Koostumus								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.020	1.6	0.4	0.015	0.015	10.0	20.0	0.05	0.05

Langan Koostumus								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	0.9-4.1 kg/h
0.9 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	0.9-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.14 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	14-28.5 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-29 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h