

Pipeweld 111T-1

An all positionable rutile flux cored wire that is used with Ar-CO₂ shielding gas. This wire offers excellent weldability. Suitable for up to X100 strength pipe.

Tekniset tiedot

Luokitukset	SFA/AWS A5.29 : E111T1-K3MJ-H4 EN ISO 18276-A : T 69 4 2NiMo P M21 2 H5
-------------	--

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	Low Alloy (Ni Mo)
Suojakaasu	M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 shielding gas			
Hitsatussa tilassa	761 MPa	840 MPa	19 %

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
M21 shielding gas		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	60 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.055	1.21	0.39	2.3	0.4

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	150-350 A	21-32 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h