

Purus 42

Purus 42 on EN/ISO G3Si1–tyyppinen hitsauslanka, joka on kehitetty erityisesti vähentämään hitsauksen jälkeistä puhdistustyötä. Langan koostumus vähentää kuonasaarekkeiden määrää ja ne irtoavat helposti. Lisäksi valokaari syttyy hyvin ja palaa vakaasti, jolloin roiskeita ei juurikaan synny. Puruksen edut tulevat esille hitsauskohteissa, joissa halutaan mahdollisimman puhtaat hitsin pinnat välttämättä jälkityöltä. Tyypillinen käyttökohte on monipalkohitsaus, jolloin kuonan poistotarve palkokerrosten välillä vähenee merkittävästi. Langan koostumus ja valmistus on erityisen tarkasti kontrolloitu ja näin laatu on tasaisen korkeaa valmistuseristä riippumatta.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Hyväksynnot	CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.43 DNV-GL : III YMS (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19190

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Suojakaasu	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN M21			
Hitsatussa tilassa	470 MPa	560 MPa	25 %
AWS C1			
Hitsatussa tilassa	420 MPa	530 MPa	30 %
EN C1			
Hitsatussa tilassa	430 MPa	530 MPa	24 %
EN M20			
Hitsatussa tilassa	475 MPa	570 MPa	26 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN M21		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	90 J
Hitsatussa tilassa	20 °C	130 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	80 J
AWS C1		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	80 J
EN C1		
Hitsatussa tilassa	20 °C	110 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	65 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	75 J
EN M20		
Hitsatussa tilassa	20 °C	150 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	75 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	100 J

Purus 42

Langan Koostumus

C	Mn	Si
0.08	1.45	0.85

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h