

Exaton 27.31.4.LCuR

Exaton 27.31.4.LCuR is a covered electrode of AWS E383-17 type with rutile coating and normal metal recovery for welding of high-alloy austenitic stainless steels of UNS S08028 (e.g. Sanicro 28) and Alloy 825 type (e.g. Sanicro 41). Exaton 27.31.4.LCuR is suitable for joining highly alloyed fully austenitic stainless steels, such as EN 1.4563 (Sanicro 28) and Alloy 825 (Sanicro 41), which have high corrosion resistance in sulphuric and phosphoric acids and excellent pitting resistance in acid solutions containing chlorides and fluorides, such as sea water. This electrode can be used for surfacing mild and low alloy steels to give protection against pitting corrosion in chloride-containing solutions. Because the product is a bit sensitive for forming hotcracks, a correct welding practice is important.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 27 31 4 Cu L R SFA/AWS A5.4 : E383-17 Werkstoffnummer : 1.4563
Hyväksynät	CE : EN 13749 UKCA : EN 13749

Hyväksynät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	AC, DC+
Ferriittipitoisuus	FN 0
Seostyyppi	Austenitic CrNiMo
Päällystetyyppi	Acid Rutile

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	427 MPa	612 MPa	38 %

Charpy V -iskusitkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	66 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.025	0.90	0.8	0.006	0.018	32	27	3.5	0.9	0.07

Hitsiaineen Koostumus	
Co	
0.060	

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	40-95 A	30 V	60 %	33 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	55-125 A	30 V	60 %	50 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-185 A	31 V	61 %	48 sec	2.5 kg/h