

Dual Shield Prime 81Ni1 H4

Saumaton kupariton täytelanka, joka on suunniteltu paksujen teräskomponenttien hitsaukseen. Diffusioituvan vedyn taso on aina alle 4 ml 100 grammaa hitsimetallia kohden, ja koska langan sauma on laserhitsattu, siihen ei pääse kosteutta. Lanka ei ole kuparipinnoitettu, joten kuparihiutaleet eivät pääse saastuttamaan langanjohtimia, pistooleita tai virtasuuttimia Dual Shield Prime 81Ni1 H4 on tarkoitettu erikoislujan teräksen hitsaukseen (>500 MPa, >72 Ksi:n myötölujuus) ja takaa erinomaisen iskulujuuden -60 Celsiusasteeseen saakka. Dual Shield Prime 81Ni1 H4 on tarkoitettu käytettäväksi CO₂ (C1) -suojakaasuseoksen kanssa.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 17632-B : T556T1-1CA-N2-U-H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1C H4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P C1 1 H5
Hyväksynnot	ABS : 5YQ460SA H5 BV : SA5Y46 H5 CE : EN 13479 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y46S H5 RS : 5Y46S H5 UKCA : EN 13479

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Vetypitoisuus	< 4 ml/100g
Seostyyppi	C Mn Ni
Suojakaasu	C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
C1 Shielding gas			
Hitsatussa tilassa	525 MPa	605 MPa	27 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
C1 Shielding gas		
Hitsatussa tilassa	-60 °C	65 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	120 J

Hitsiaineen Koostumus			
C	Mn	Si	Ni
C1 Shielding gas			
0.04	1.30	0.25	0.92

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	170-310 A	23-35 V	6.0-16.5 m/min	2.5-6.2 kg/h
1.4 mm	180-400 A	23-38 V	4.0-13.5 m/min	2.6-7.1 kg/h
1.6 mm	180-420 A	24-38 V	3.0-13.0 m/min	1.8-7.5 kg/h