

Shield-Bright 309LMo

Shield-Bright 309LMo on ns yliseostettu ruostumaton täytelanka, joka soveltuu hiiliteräksen ja ruostumattoman teräksen sekaliitosten hitsaukseen. Mo-seostus aikaansaa 316L tyyppisen hitsiaineen jo ensimmäisellä palkokerroksella seostamattoman teräksen päälle hitsattaessa. Langan muodostama kuona mahdollistaa myös asentohitsaukset. Suojakaasuna Argon/CO2 tai 100% CO2.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.22 : E309LMoT1-1 SFA/AWS A5.22 : E309LMoT1-4 JIS Z 3323 : TS309LMo-FB1 KS D 3612 : YF309MoLC EN ISO 17633-A : T 23 12 2 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 23 12 2 L P M21 2
Hyväksynnät	DNV-GL : VL 309MoL KR : RW 309MoLG(C)

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	C Cr Ni Mo
Suojakaasu	M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 Shielding Gas			
Hitsatussa tilassa	570 MPa	750 MPa	30 %
C1 Shielding Gas			
Hitsatussa tilassa	550 MPa	715 MPa	35 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
C1 Shielding Gas		
Hitsatussa tilassa	-196 °C	20 J
Hitsatussa tilassa	-29 °C	50 J

Hitsiaineen Koostumus							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding Gas							
0.030	1.2	0.75	0.008	0.024	13.0	23.5	2.60
C1 Shielding Gas							
0.029	1.0	0.70	0.008	0.024	12.7	22.90	2.60

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h