OK 43.32

OK 43.32 est une électrode très facile utiliser qui donne des cordons de très bel aspect. Surtout utilisée pour le soudage en angle, plat et des tôles de faible épaisseur.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12
Agréments	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.36 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00621

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile thick covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
ISO			
Brut de soudage	460 MPa (67 ksi)	520 MPa (75 ksi)	27 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
ISO		
Brut de soudage	0 °C (32 °F)	60 J (44 ft-lb)

Analyse du métal déposé		
C	**Mn**	**Si**
0.08	0.5	0.4

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Rendement (%)**	**Temps de consommation /electrode**	**Taux de dépôt @ 90 % I max**
2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11.8 in.)	50-80 A	23 V	54 %	36 sec	0.6 kg/h (1.3 lbs/h)
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	50-110 A	25 V	54 %	46 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	80-150 A	26 V	57 %	57 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	80-140 A	26 V	54 %	74 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	120-210 A	25 V	52 %	63 sec	1.6 kg/h (3.5 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	120-210 A	27 V	54 %	76 sec	1.9 kg/h (4.2 lbs/h)

OK 43.32

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Rendement (%)**	**Temps de consommation /electrode**	**Taux de dépôt @ 90 % I max**
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	170-290 A	26 V	56 %	87 sec	2.5 kg/h (5.5 lbs/h)
6.0 x 450.0 mm (0.236 x 17.7 in.)	230-370 A	31 V	52 %	105 sec	2.8 kg/h (6.2 lbs/h)