

OK 61.35

OK 61.35 est une électrode inoxydable basique bas carbone du type 308L avec de remarquables caractéristiques de soudage en position verticale et au plafond. Sa forte résilience aux températures cryogéniques (-196°C) fait de l'OK 61.35 une excellente électrode pour les travaux qui concernent le GPL. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 3581-A : E 19 9 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-15 Werkstoffnummer : 1.4316
Agréments	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04811

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Teneur en Ferrite	FN 4-8
Type d'alliage	Austenitic CrNi
Type de revêtement	Basic

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
AWS			
Brut de soudage	445 MPa (65 ksi)	610 MPa (88 ksi)	44 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	40 J (30 ft-lb)
ISO		
Brut de soudage	-120 °C (-184 °F)	70 J (52 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	100 J (74 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	40 J (30 ft-lb)

Analyse du métal déposé						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.04	1.6	0.3	9.8	19.5	0.06	6

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	55-85 A	22 V	61 %	37 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	80-120 A	25 V	61 %	54 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	80-180 A	27 V	61 %	58 sec	1.9 kg/h (4.2 lbs/h)