

OK 73.68

OK 73.68 est une électrode enrobée alliée au Ni destinée au soudage des aciers faiblement alliés avec résiliences jusqu' -60°C. Métal déposé avec excellentes caractéristiques basse température, même en verticale montante. Bonne tenue la corrosion et aux vapeurs d'acides sulfuriques. Courant de soudage AC, DC+ OCV 65 V

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.5 : E8018-C1 EN ISO 2560-A : E 46 6 2Ni B 32 H5
Agréments	ABS : 3Y400 H5 BV : 5Y40M H5 CE : EN 13479 DNV-GL : 5 Y46H5 LR : 5Y42 H5 NAKS/HAKC : 2.5 - 4.0 mm PRS : 5Y42 H5 RS : 5Y46M H5* VdTÜV : 01529

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+
Hydrogène diffusible	< 5.0 ml/100g
Type d'alliage	Low alloyed (2.5 % Ni)
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
AWS			
Traitement de relaxation 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	500 MPa (73 ksi)	600 MPa (87 ksi)	28 %
ISO			
Brut de soudage	540 MPa (78 ksi)	635 MPa (92 ksi)	25 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
Traitement de relaxation	-60 °C (-76 °F)	85 J (63 ft-lb)
ISO		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	155 J (115 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	99 J (73 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	117 J (87 ft-lb)

Analyse du métal déposé					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1	0.35	2.4	0.02	0.01

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	70-110 A	23 V	62 %	55 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)

OK 73.68

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	105-150 A	23 V	62 %	81 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	140-190 A	23 V	65 %	88 sec	2.0 kg/h (4.4 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	190-270 A	27 V	65 %	104 sec	2.5 kg/h (5.5 lbs/h)