

OK Autrod 19.40

OK Autrod/Tigrod 19.41 est un fil massif pour le soudage et la réparation de bronze aluminium. Le métal déposé résiste particulièrement leau de mer.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.7 : ERCuAl-A1 EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7)
Type d'alliage	Alloyed copper (Cu + 8 % Al)
Gaz de protection	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	175 MPa (25 ksi)	420 MPa (61 ksi)	40 %

Composition du fil

Mn	Si	Al	Pb	Zn	Fe
0.3	0.1	7	0.01	0.1	0.4

Analyse du métal déposé

Mn	Si	Al	Pb	Zn	Fe
0.2	0.05	8	0.003	0.05	0.1

Paramètres de soudage

Ampères	Diamètre du fil	Volts	Vitesse de dévidage
60-165 A	0.8 mm (0.030 in.)	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min (157-512 in./min)
80-210 A	1.0 mm (0.040 in.)	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min (157-472 in./min)
150-320 A	1.2 mm (0.047 in.)	16-29 V	5.0-11.5 mm/min (197-453 in./min)
	1.6 mm (1/16 in.)		