

## OK Tubrod 14.03

OK Tubrod 14.03 est un fil fourré allié au NiMo, déposant un métal HLE avec garantie de résiliences  $-50^{\circ}\text{C}$ . Les diamètres 1,2 et 1,4 sont conçus pour le soudage toutes positions. Gaz de protection: Ar+CO<sub>2</sub> (20%). Son laitier est comparable celui des fils massifs, permettant le soudage multipasses sans décrassage entre passes. Application: aciers HLE pour basses températures de service. Courant de soudage DC-

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.28 : E110C-G SFA/AWS A5.29 : E111TG-K3 EN ISO 18276-A : T 69 4 Mn2NiMo M M21 2 H5
Agréments	CE : EN 13479 DB : 42.039.23 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04142

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+-
Hydrogène diffusible	< 5ml/100g
Type d'alliage	C Mn, low alloy steel (2% Ni, 0.5% Mo)
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>M21</b>			
Brut de soudage	757 MPa ( 110 ksi )	842 MPa ( 122 ksi )	20 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>M21</b>		
Brut de soudage	-40 °C ( -40 °F )	71 J ( 53 ft-lb )

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	Ni	Mo
<b>M21 shielding gas</b>				
0.07	1.60	0.50	2.25	0.56

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm ( 0.045 in. )	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min ( 71-472 in./min )	1.3-7.5 kg/h ( 2.9-16. lbs/h )
1.4 mm ( 0.052 in. )	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min ( 79-354 in./min )	1.6-7.5 kg/h ( 3.5-16. lbs/h )
1.6 mm ( 1/16 in. )	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min ( 59-335 in./min )	1.6-8.0 kg/h ( 3.5-17. lbs/h )