

## OK Tubrod 15.00

OK Tubrod 15.00 est un fil fourré qui dépose un métal très bas hydrogène de haute résistance la fissuration sur les joints bridés. Avec les diamètres 1,0 et 1,2 mm on peut souder en toutes positions et les cadences de dépôts des diamètres 1,6 et 2,0 mm sont importantes plat et en corniche. Le laitier de faible épaisseur se refond facilement. Gaz de protection: Ar+20%CO2 ou CO2. Courant de soudage DC-

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-5C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-5M H4 EN ISO 17632-A : T 42 3 B C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 42 3 B M21 2 H5
Agréments	CE : EN 13479 DB : 42.039.12 DB : 81.039.03 DNV-GL : III YMS(H5) LR : 3YS H5 (M21) RINA : 3Y S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02181

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC-
Hydrogène diffusible	< 4 ml/100g
Type d'alliage	C Mn
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>M21 shielding gas EN</b>			
Brut de soudage	456 MPa ( 66 ksi )	569 MPa ( 83 ksi )	28 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>M21 shielding gas EN</b>		
Brut de soudage	-30 °C ( -22 °F )	129 J ( 95 ft-lb )
Brut de soudage	-20 °C ( -4 °F )	145 J ( 107 ft-lb )

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
<b>M21 shielding gas</b>		
0.06	1.44	0.70

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm ( 0.040 in. )	100-230 A	14-30 V	4.5-13.0 m/min ( 177-512 in./min )	1.2-4.0 kg/h ( 2.6-8.8 lbs/h )
1.2 mm ( 0.045 in. )	120-300 A	16-32 V	4.0-15.0 m/min ( 157-591 in./min )	1.7-6.5 kg/h ( 3.7-14. lbs/h )
1.4 mm ( 0.052 in. )	130-350 A	16-32 V	3.0-12.0 m/min ( 118-472 in./min )	1.5-7.5 kg/h ( 3.3-16. lbs/h )
1.6 mm ( 1/16 in. )	140-400 A	24-34 V	3.0-10.5 m/min ( 118-413 in./min )	2.0-8.0 kg/h ( 4.4-17. lbs/h )
2.4 mm ( 3/32 in. )	250-500 A	28-38 V	1.5-6.0 m/min ( 59-236 in./min )	3.5-9.5 kg/h ( 7.7-20. lbs/h )