

OK Tubrod 15.00S

OK Tubrod 15.00S est un fil fourré destiné à l'arc submergé, en combinaison avec le flux OK Flux 10.71. Les cadences de dépôt peuvent être jusqu'à 40% supérieures à celles des fils pleins de diamètre équivalent et à la même intensité. Ce fil convient aussi bien en monofil qu'en twin arc et pour différents courants. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.17 : F7A4-EC1 (OK Flux 10.71) SFA/AWS A5.17 : F7A5-EC1 (OK Flux 10.62) EN ISO 14171-A : S 42 4 AB T3 (OK Flux 10.71)
Agréments	ABS : 3YM BV : A3YM CE : EN 13479 (10.71) CE : EN 13479 DB : 52.039.14 DNV-GL : III YM LR : 3YM PRS : 3YM UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09144

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Hydrogène diffusible	<5ml/100g
Type d'alliage	C Mn

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
OK Flux 10.71			
Brut de soudage	463 MPa (67 ksi)	556 MPa (81 ksi)	29 %
OK Flux 10.62			
Brut de soudage	465 MPa (67 ksi)	540 MPa (78 ksi)	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
OK Flux 10.71		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	114 J (84 ft-lb)
OK Flux 10.62		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	140 J (104 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	75 J (56 ft-lb)

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	S	P
OK Flux 10.62				
0.06	1.40	0.35	0.010	0.015
OK Flux 10.71				
0.07	1.61	0.59	0.010	0.015

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
2.4 mm (3/32 in.)	250-350 A	28-38 V	1.5-2.5 m/min (59-98 in./min)	3.5-9.5 kg/h (7.7-20. lbs/h)

OK Tubrod 15.00S

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
3.0 mm (0.118 in.)	400-800 A	28-40 V	2.5-6.0 m/min (98-236 in./min)	6.0-14.5 kg/h (13.2-32.0 lbs/h)
4.0 mm (5/32 in.)	500-900 A	28-40 V	2.0-5.5 m/min (79-217 in./min)	7.0-18.0 kg/h (15.4-39.7 lbs/h)