

OK Tubrodur 30 O M

OK Tubrodur 15.41 est un fil fourré sans gaz pour le rechargement, déposant un métal d'apport d'alliage Cr-Mn avec une dureté de 28-36 Rockwell C. Il est idéal pour le rechargement sur site de galets, d'arbres, de roues et pièces usées de voies de chemin de fer Cr-Mn, rail, etc... Il est également utilisé comme couche tampon de rechargement de dureté intermédiaire avant d'utiliser un matériau plus dur. Courant de soudage DC+

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : T Z Fe1
Agréments	DB : 82.039.09

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Martensitic steel weld metal
Gaz de protection	None

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Al
No shielding gas				
0.10	1.41	0.43	2.94	1.37

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.6 mm (1/16 in.)	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min (197-496 in./min)	2.4-6.8 kg/h (5.3-15. lbs/h)
2.4 mm (3/32 in.)	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min (98-354 in./min)	3.7-11.4 kg/h (8.2-25.1 lbs/h)