

OK Tubrodur 35 O M

OK Tubrodur 15.43 est un fil fourré sans gaz développé surtout pour le rechargement sur site des rails de chemin de fer et de tramway. Le métal déposé, du type CrNiMo, possède une excellente résistance aux efforts de compression et sa dureté est de 30-40 RC. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	EN 14700 : T Z Fe3
Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Surfacing alloy: martensitic steel weld metal
Gaz de protection	None

Analyse du métal déposé						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al
0.14	1.10	0.28	2.23	1.04	0.48	1.5

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-250 A	28-37 V	6.5-21.5 m/min (256-846 in./min)	3.3-7.2 kg/h (7.3-15. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min (197-496 in./min)	2.4-6.8 kg/h (5.3-15. lbs/h)