

OK Tigrod 12.61

L'électrode OK Tigrod 12.61 est une baguette destinée au soudage TIG des aciers de construction et pour conteneurs sous pression, fine granulométrie ainsi que des aciers de construction navale.
Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1 EN ISO 636-A : W 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Agréments	CE : EN 13479 DB : 42.039.07 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09124

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Carbon-manganese steel
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Ar (I1) EN			
Brut de soudage	470 MPa (68 ksi)	560 MPa (81 ksi)	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Ar (I1) EN		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	70 J (52 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	60 J (44 ft-lb)

Composition du fil		
C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	S	P
0.05	1.4	0.8	0.015	0.015