

OK Tigrod 13.26

Une baguette délectrode cuivrée, dalliage cuivre-nickel destinée au soudage TIG des aciers patinables comme les aciers de type CORTEN A, B & C. Lélectrode OK Tigrod 13.26 est normalement soudée lAr pur comme gaz protecteur. Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 46 6 Z 3Ni1Cu EN ISO 636-A : W Z 3Ni1Cu SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Agréments	CE : EN 13479 DNV-GL : IV YM (I1) UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed steel (0.8 % Ni - 0.4 % Cu)
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
EN I1			
Brut de soudage	490 MPa (71 ksi)	580 MPa (84 ksi)	30 %
AWS I1			
Traitement de relaxation 2 hour(s) 650 °C (1202 °F)	430 MPa (62 ksi)	545 MPa (79 ksi)	32 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
EN I1		
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	200 J (148 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	140 J (104 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	60 J (44 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	100 J (74 ft-lb)
AWS I1		
Traitement de relaxation	-20 °C (-4 °F)	210 J (155 ft-lb)
Traitement de relaxation	-40 °C (-40 °F)	170 J (126 ft-lb)
Traitement de relaxation	-60 °C (-76 °F)	160 J (118 ft-lb)
Traitement de relaxation	20 °C (68 °F)	230 J (170 ft-lb)

Composition du fil						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.095	1.32	0.80	0.8	0.06	0.006	0.5

Analyse du métal déposé						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.07	1.3	0.7	0.015	0.015	0.8	0.35