

OK Autrod 19.30

OK Autrod/Tigrod 19.30 est un fil allié au cuivre et avec 3% silicium pour le soudage MIG/TIG des métaux de base cuivre-silicium et cuivre-zinc et analogues. Il peut être également utilisé pour recharger les aciers ferrito-perlitiques. L'Autrod 19.30 est habituellement soudée à l'Ar pur comme gaz protecteur. Courant de soudage DC(+)

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.7 : ER CuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
Agréments	VdTÜV : 09147

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Gaz de protection	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	130 MPa (19 ksi)	350 MPa (51 ksi)	40 %

Composition du fil

Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05

Analyse du métal déposé

Mn	Si	P	Ni	Al	Sn	Pb	Fe
0.8	3	0.005	0.005	0.004	0	0.003	0.05

Paramètres de soudage

Ampères	Diamètre du fil	Volts	Vitesse de dévidage
60-165 A	0.8 mm (0.030 in.)	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min (157-512 in./min)
80-210 A	1.0 mm (0.040 in.)	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min (157-472 in./min)
150-320 A	1.2 mm (0.047 in.)	16-29 V	5.0-11.5 mm/min (197-453 in./min)
	1.6 mm (1/16 in.)		