

## OK 46.06

OK 46.06 est une électrode rutile toutes positions, spécialement recommandée pour la construction navale, les travaux de chantier, les soudures d'entretien, l'exécution des passes de pénétration et le soudage de tuyauteries. L'aspect du cordon est beau dans toutes les positions. L'amorçage et le réamorçage sont immédiats et le laitier se détache facilement.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
Agréments	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DNV : 2 GL : 2 LR : 1 VdTÜV : 07676

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile-cellulosic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	440 MPa ( 64 ksi )	500 MPa ( 73 ksi )	26 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	0 °C ( 32 °F )	60 J ( 44 ft-lb )

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
0.08	0.4	0.3

Caractéristique de dépôt						
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Nombre d' Electrodes/métal de soudure	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm ( 0.098 x 13.8 in. )	60-100 A	25 V	60 %	86	49 sec	0.9 kg/h ( 2.0 lbs/h )
3.2 x 350.0 mm ( 1/8 x 13.8 in. )	80-150 A	23 V	58 %	52	59 sec	1.3 kg/h ( 2.9 lbs/h )
4.0 x 350.0 mm ( 5/32 x 13.8 in. )	100-200 A	24 V	59 %	34	65 sec	1.8 kg/h ( 4.0 lbs/h )