

OK 75.78

OK 75.78 est une électrode basique au Ni-Cr-Mo développée pour le soudage des aciers HLE, avec une résistance élastique de 890 MPa et des résiliences supérieures 47J -60°C. Courant de soudage AC, DC+ OCV 70 V

Caractéristiques

Classements	EN ISO 18275-A : E 89 6 Z B 32 H5
Courant de soudage	AC, DC+
Hydrogène diffusible	<5.0 ml/100g
Type d'alliage	CrNiMo
Type de revêtement	Basic

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	922 MPa (134 ksi)	974 MPa (141 ksi)	19 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	47 J (35 ft-lb)

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	70-110 A	24 V	61 %	52 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	110-150 A	24 V	63 %	77 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	150-200 A	24 V	65 %	86 sec	1.9 kg/h (4.2 lbs/h)