

OK Tubrodur 23Cr S

Une électrode tubulaire pour le soudage à arc submergé en combinaison avec IOK Flux 10.92. Produit un métal déposé avec la composition suivante : 22% de Chrome, 4% de Nickel, et 1 % de Molybdène. Le métal déposé est résistant à la chaleur et à l'oxydation. Applications : Ce fil est conseillé pour une large gamme de composants soumis à des conditions de corrosion ou de hautes températures : cuves, axes, essieux, galets qui sont soumis à la corrosion et à l'oxydation. Il peut être utilisé comme couche tampon sur les matériaux à haut carbone avant rechargement avec des hauts dépôts de carbone,

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : T Fe7
-------------	------------------

Type d'alliage	Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal
----------------	---

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.04	0.23	0.77	4.0	23.4	1.3

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
3.0 mm (0.118 in.)	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min (98-217 in./min)	5.5-12.0 kg/h (12.1-26.5 lbs/h)