

OK Flux 10.10

OK Flux 10.10 est un flux aggloméré, conçu pour le soudage électrique par rechargement sous laitier par fil électrode. Le flux convient particulièrement au rechargement par fil électrode avec des fils électrodes inoxydables de types Cr, CrNi et CrNiMo avec ou sans stabilisation Nb. La soudabilité, l'aspect du cordon et l'enlèvement du laitier de IOK Flux 10.10 sont excellents. Densité ~ 1,0 kg/dm3 Indice de basicité 4

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Agréments	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	1700 A (60 x 0.5 mm strip)
Type de laitier	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Transfert d'alliage	Moderately silicon alloying
Densité	nom: 1.0 kg/dm3
Index d'alcalinité	nom: 4.0

Condition : Volts 25 V , Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+ 0.5 kg , Ampères 1250 A , Vitesse de déplacement 9 m/h

Classifications

Fil	AWS/EN	AWS
OK Band 309L ESW	14343-A:B 22 11 L	-
OK Band 309LMo ESW	A5.9:EQ309LMo (Mod)/ 14343-A:B 21 13 3 L	-
OK Band 309LNb ESW	14343-A:B 22 12 L Nb	A5.39: ESCLAD1-EQ309L(mod)/347
OK Band 430	14343-A:B 17	A5.39: ESCLAD2-EQ430(mod)/430

Approbations

Fil	VdTÜV
OK Band 309LNb ESW	•

Analyse du métal déposé

OK Band 309L ESW
OK Band 309LMo ESW
OK Band 309LNb ESW
OK Band 430

Composition du fil

OK Band 309L ESW
OK Band 309LMo ESW
OK Band 309LNb ESW
OK Band 430