

OK Flux 10.80

LOK Flux 10.80 est un flux aggloméré d'alliage de Si et Mn pour le soudage à l'arc submergé. Utiliser pour le soudage bout à bout, passe unique ou passes multiples des aciers doux et moyennement résistants. La rupture lorsqu'il est nécessaire doit avoir des résistances au choc modérées. LOK Flux 10.80 est spécialement conçu pour le soudage en combinaison avec IOK Autrod 12.10 ou IOK Autrod 12.20 en systèmes mono- et multifils. LOK Flux 10.80 est du type silicate de calcium qui permet une capacité de charge de très haute tension même à de faibles vitesses de soudage en courant alternatif et continu. Densité 1,1 kg/dm³ Indice de basicité 1,1

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A CS 1 89 AC
Agréments	CE : EN 13479 DB : 51.039.02

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type de laitier	Calcium-silicate
Transfert d'alliage	High Silicon and very high Manganese alloying
Densité	nom: 1.1 kg/dm ³
Index d'alcalinité	nom: 1.1

Consommation de flux

Volts	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire AC
34 V	1.2 kg	1.0 kg
30 V	0.9 kg	0.7 kg
26 V	0.6 kg	0.5 kg
38 V	1.5 kg	1.3 kg

Condition : Dimension Ø 4.0 mm , Ampères 580 A , Vitesse de déplacement 55 cm/min

Classifications

Fil	AWS/EN	EN - Comme Soudé	AWS	AWS-PWHT
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 38 0 CS S1	A5.17: F7A2-EL12	A5.17: F6P0-EL12
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 42 0 CS S2	A5.17: F7A2-EM12	A5.17: F6P0-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A: S2Si	-	A5.17: F7A2-EM12K	A5.17: F6P0-EM12K

Approbations

Fil	CE	DB	VdTÜV
OK Autrod 12.10	•	•	•
OK Autrod 12.20	•	•	•

Propriétés mécaniques typiques

Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résiliences Ch-V
OK Autrod 12.10	Brut de soudage AWS DC+	410 MPa (59 ksi)	520 MPa (75 ksi)	28 %	110 J @ 20 °C (81 ft-lb @ 68 °F) 80 J @ 0 °C (59 ft-lb @ 32 °F) 45 J @ -20 °C (33 ft-lb @ -4 °F) 40 J @ -29 °C (30 ft-lb @ -20.2 °F)

OK Flux 10.80

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résiliences Ch-V
OK Autrod 12.10	Brut de soudage EN AC	440 MPa	530 MPa (77 ksi)	27 %	125 J @ 20 °C (93 ft-lb @ 68 °F) 100 J @ 0 °C (74 ft-lb @ 32 °F) 50 J @ -20 °C (37 ft-lb @ -4 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage EN AC	460 MPa	560 MPa (81 ksi)	28 %	100 J @ 20 °C (74 ft-lb @ 68 °F) 60 J @ 0 °C (44 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage AWS DC+	440 MPa (64 ksi)	550 MPa (80 ksi)	29 %	90 J @ 20 °C (67 ft-lb @ 68 °F) 70 J @ 0 °C (52 ft-lb @ 32 °F) 40 J @ -29 °C (30 ft-lb @ -20.2 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage As Welded DC+	440 MPa (64 ksi)	550 MPa (80 ksi)	30 %	60 J @ -18 °C (44 ft-lb @ -0.4 °F) 45 J @ -29 °C (33 ft-lb @ -20.2 °F)