

OK Flux 10.88

Fil fourré aggloméré en combinaison rutile-alumine pour du soudage l'arc submergé. Excellente tolérance la rouille et mill scale. Excellent retrait du laitier et obtention d'une surface de cordon douce. Réservé aux aciers de construction, aux aciers grains fins, aux aciers présents dans la appareils pression, etc. Adapté au soudage en AC et DC. Soudage en monocouche ou multicouche pour des pièces d'environ 30 mm d'épaisseur. Densité 1,2 kg/dm3 Indice de basicité 0,7

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : S A AR 1 89 AC
Type de laitier	Aluminate-rutile
Transfert d'alliage	High Silicon and very high Manganese alloying
Densité	nom: 1.2 kg/dm3
Index d'alcalinité	nom: 0.7
Taille des grains	0.2-1.6 mm (10x65 mesh)

Consommation de flux		
Volts	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire AC
34 V	1.2 kg	1.0 kg
30 V	0.9 kg	0.7 kg
26 V	0.6 kg	0.5 kg
38 V	1.5 kg	1.3 kg

Condition : Dimension Ø 4.0 mm , Ampères 580 A , Vitesse de déplacement 55 cm/min

Classifications				
Fil	AWS/EN	EN - Comme Soudé	AWS	AWS-PWHT
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 38 0 AR S1	A5.17: F6AZ-EL12	-
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 38 0 AR S1	A5.17: F6AZ-EL12	-
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 42 2 AR S2	A5.17: F7A0-EM12	-
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 42 2 AR S2	A5.17: F7A0-EM12	-
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 2 AR S2Si	A5.17: F7A0-EM12K	A5.17: F6P0-EM12K
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 2 AR S2Si	A5.17: F7A0-EM12K	A5.17: F6P0-EM12K

Approbations					
Fil	LR	ABS	BV	DNV	GL
OK Autrod 12.22	•	•	•	•	•

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V		
0.05	1.5	0.5
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V		
0.05	1.7	0.6
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V		
0.05	1.6	0.5
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V		
0.05	1.8	0.6
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V		
0.05	1.6	0.6
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V		
0.05	1.8	0.7

OK Flux 10.88

Composition du fil		
C	Mn	Si
OK Autrod 12.10		
0.07	0.52	0.08
OK Autrod 12.20		
0.10	1.06	0.07
OK Autrod 12.22		
0.09	1.01	0.19

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
OK Autrod 12.10	Brut de soudage EN AC	450 MPa	500 MPa (73 ksi)	30 %	60 J @ 0 °C (44 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 12.10	Brut de soudage AWS DC+	400 MPa	470 MPa	30 %	70 J @ 0 °C
OK Autrod 12.10	Brut de soudage EN AC	450 MPa	500 MPa (73 ksi)	30 %	60 J @ 0 °C (44 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage EN AC	480 MPa	550 MPa (80 ksi)	27 %	90 J @ 0 °C (67 ft-lb @ 32 °F) 70 J @ -20 °C (52 ft-lb @ -4 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage EN AC	480 MPa	550 MPa (80 ksi)	27 %	90 J @ 0 °C (67 ft-lb @ 32 °F) 70 J @ -20 °C (52 ft-lb @ -4 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage AWS DC+	430 MPa (62 ksi)	520 MPa (75 ksi)	25 %	70 J @ 0 °C (52 ft-lb @ 32 °F) 50 J @ -18 °C (37 ft-lb @ -0.4 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage AWS DC+	430 MPa (62 ksi)	520 MPa (75 ksi)	25 %	70 J @ 0 °C (52 ft-lb @ 32 °F) 50 J @ -18 °C (37 ft-lb @ -0.4 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage EN AC	480 MPa	550 MPa (80 ksi)	27 %	90 J @ 0 °C (67 ft-lb @ 32 °F) 60 J @ -20 °C (44 ft-lb @ -4 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage AWS DC+	440 MPa (64 ksi)	510 MPa (74 ksi)	26 %	70 J @ 0 °C (52 ft-lb @ 32 °F) 50 J @ -18 °C (37 ft-lb @ -0.4 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage EN AC	480 MPa	550 MPa (80 ksi)	27 %	90 J @ 0 °C (67 ft-lb @ 32 °F) 60 J @ -20 °C (44 ft-lb @ -4 °F) 90 J @ 0 °C (67 ft-lb @ 32 °F) 60 J @ -20 °C (44 ft-lb @ -4 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage AWS DC+	440 MPa (64 ksi)	510 MPa (74 ksi)	26 %	70 J @ 0 °C (52 ft-lb @ 32 °F)

OK Flux 10.88

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
					50 J @ -18 °C (37 ft-lb @ -0.4 °F)