

OK Tubrod 15.31

Fil fourré en métal de type AISI 316 développé pour un soudage engendrant un haut niveau de dépôt (multicouches) sur les soudures d'angle Pas de laitier et peu de projections pour un fil adapté aux applications mécanisées, la robotique et au placage. Gaz de protection : M13 (Ar / 2% O₂). Courant de soudage : DC+

Caractéristiques

Classements	AWS A5.22 : EC316L EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M12 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M13 2
Agréments	CE : EN 13479 DB : 43.039.07 DNV : NV 316L (M12) LR : 316L S (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03171

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Austenitic 316L
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min (209-646 in./min)	2.2-7.0 kg/h (4.9-15. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min (94-441 in./min)	1.8-10.0 kg/h (4.0-22.1 lbs/h)