

OK 73.15

OK 73.15 est une électrode basique qui offre d'excellentes caractéristiques de soudage. Sa soudabilité exceptionnelle est idéale pour de multiples applications, y compris la tuyauterie. L'électrode est classée AWS 8018-C3 H4R, de sorte que le métal déposé est allié environ 0,9 % de nickel. Elle répond aux exigences d'impact jusqu' -50 °C. Le revêtement faible absorption d'humidité garantit moins de 4 ml d'hydrogène diffusible pour 100 g de métal déposé. Le rendement du métal déposé est supérieur 120 % pour les principaux diamètres.

OK 73.15 est conforme au test HIC (Hydrogen-Induced Cracking - fissuration induite par l'hydrogène) d'après NACE TM0284, ainsi qu'au test SSC (Sulfide Stress Cracking - fissuration sous contrainte au sulfure) d'après NACE TM0177.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.5M : E5518-C3 SFA/AWS A5.5 : E8018-C3 H4R EN ISO 2560-A : E 46 5 1Ni B 4 2 H5
Agréments	DNV-GL : 4 Y46H5

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+(-)
Hydrogène diffusible	< 4.0 ml/100g
Type d'alliage	Low alloyed (0.9 % Ni)
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
AWS			
PWHT 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	500 MPa (73 ksi)	580 MPa (84 ksi)	27 %
Brut de soudage	500 MPa (73 ksi)	600 MPa (87 ksi)	29 %
PWHT 6 hour(s) 620 °C (1148 °F)	490 MPa (71 ksi)	580 MPa (84 ksi)	27 %
PWHT 10 hour(s) 620 °C (1148 °F)	500 MPa (73 ksi)	590 MPa (86 ksi)	27 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	70 J (52 ft-lb)
PWHT	-60 °C (-76 °F)	50 J (37 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	90 J (67 ft-lb)
PWHT	-50 °C (-58 °F)	70 J (52 ft-lb)
PWHT	-50 °C (-58 °F)	50 J (37 ft-lb)
PWHT	-40 °C (-40 °F)	70 J (52 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	60 J (44 ft-lb)
PWHT	-50 °C (-58 °F)	60 J (44 ft-lb)

Analyse du métal déposé								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V
0.07	1.10	0.35	0.014	0.009	0.90	0.08	0.15	0.01

OK 73.15

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	65-110 A	20 V	60 %	57 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	85-150 A	22 V	63 %	63 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	85-150 A	22 V	63 %	64 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	115-190 A	25 V	65 %	93 sec	1.8 kg/h (4.0 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	115-190 A	25 V	66 %	95 sec	1.8 kg/h (4.0 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	155-280 A	28 V	66 %	93 sec	2.7 kg/h (6.0 lbs/h)