

OK Autrod 13.37

OK Autrod 13.37 est un fil massif cuivré faiblement allié du type Cr-Mo (9%Cr- 1%Mo) pour le soudage des aciers fonctionnant haute température comme trouvé dans des raffineries.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 21952-A : G CrMo9 EN ISO 21952-B : G 55A 9C1M SFA/AWS A5.28 : ER80S-B8
--------------------	---

Type d'alliage	Alloyed steel (9 % Cr, 1 % Mo)
Gaz de protection	M12, M13, M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Traitement de relaxation 2 hour(s) 760 °C (1400 °F)	536 MPa (78 ksi)	620 MPa (90 ksi)	23 %
AWS Ar/1-5%O2 (M13)			
Traitement de relaxation 2 hour(s) 745 °C (1373 °F)	523 MPa (76 ksi)	680 MPa (99 ksi)	22 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Traitement de relaxation	20 °C (68 °F)	91 J (67 ft-lb)
Traitement de relaxation	-20 °C (-4 °F)	50 J (37 ft-lb)
AWS Ar/1-5%O2 (M13)		
Traitement de relaxation	20 °C (68 °F)	115 J (85 ft-lb)
Traitement de relaxation	-20 °C (-4 °F)	50 J (37 ft-lb)

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	0.52	0.45	0.23	8.66	1.00

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.1	0.5	0.4	0.005	0.01	0.1	8.6	0.9	0.15

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
0.9 mm (0.035 in.)	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min (118-472 in./min)	0.9-3.5 kg/h (2.0-7.7 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min (106-488 in./min)	1.5-6.6 kg/h (3.3-14. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	225-480 A	26-38 V	3.5-12.2 m/min (138-480 in./min)	3.3-0.0 kg/h (7.3-0.0 lbs/h)