

FILARC PZ6113

Fil fourré rutile, multi usages, pour toutes les positions de soudage et une utilisation soit pour un gaz Ar/CO₂, soit pour une gaz CO₂. Facilité d'utilisation exceptionnelle dans toutes les positions. L'arc est doux, stable et permet d'obtenir des soudures finales sans projections avec des raccords (tie-ins) doux. Le fil est adapté à un usage avec des lattes en céramique pour les passes de racine._x000D_ Courant de soudage_x000D_ DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M24 1 H5
Agréments	ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 4YSA H10 (M21) BV : SA3M, SA3YM H5 (C1) BV : SA4YM H5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.07 DNV-GL : IV YMS H10 (M21), III YMS (H5) (C1) DNV-GL : IV YMS(H10) LR : 3YM H5 (C1) LR : 3YM H10 (M21) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4YS H10 (M21) NAKS/HAKC : 1.2MM PRS : 3YS H5 (C1) PRS : 4YS H10 (M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 4Y S H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04902

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	CMn
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 Shielding gas			
Brut de soudage	535 MPa (78 ksi)	601 MPa (87 ksi)	25 %
C1 Shielding gas			
Brut de soudage	495 MPa (72 ksi)	585 MPa (85 ksi)	25 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 Shielding gas		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	70 J (52 ft-lb)
C1 Shielding gas		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	65 J (48 ft-lb)

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.06	1.20	0.40

FILARC PZ6113

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm (0.040 in.)	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min (177-906 in./min)	1.2-6.2 kg/h (2.6-13. lbs/h)
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min (228-815 in./min)	2.1-7.5 kg/h (4.6-16. lbs/h)
1.4 mm (0.052 in.)	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min (130-457 in./min)	1.8-6.3 kg/h (4.0-13. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	22-36 V	2.8-12.4 m/min (110-488 in./min)	1.8-8.1 kg/h (4.0-17. lbs/h)