

FILARC PZ6104

Un fil fourré poudre métallique comportant 1% de Ni, le rendant très robuste jusqu' des températures de -50°C. S'utilise avec un gaz de protection M21. Les diamètres inférieurs 1,4 mm permettent un soudage toutes positions l'exception de la position verticale descendante. _x000D_ Courant de soudage _x000D_ DC+-

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.28 : E70C-GM H4 EN ISO 17632-A : T 42 5 Z M M21 2 H5
Agréments	ABS : 3SA, 3YSA H5 BV : 3YMH5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.11 DNV : IV YMS(H5) (M21) DNV : IV YMS(H5) LR : 3YM H5 LR : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05477

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+-
Type d'alliage	Low alloy (1%Ni)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 shielding gas			
Brut de soudage	459 MPa (67 ksi)	553 MPa (80 ksi)	28 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas		
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	107 J (79 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	133 J (98 ft-lb)

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.061	1.40	0.47	0.85

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	21-35 V	5.0-21.3 m/min (197-839 in./min)	2.1-9.0 kg/h (4.6-19. lbs/h)