

## FILARC PZ6138

PZ 6138 est un fil fourré rutile toutes positions très bien établi dans le secteur offshore. Allié avec 0,9% de Ni. Propriétés de résistance aux impacts Charpy jusque -60°C et un niveau de CTOD atteignant -10°C. Le fil permet un arc doux, stable et pratiquement pas de projections.

| Caractéristiques |                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Classements      | EN ISO 17632-B : T 55 5 T1 M A N2 U H5<br>SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M JH4<br>EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5                                                                                                                        |
| Agréments        | ABS : 3SA 3YSA H5<br>BV : S3YM H5<br>CE : EN 13479<br>DB : 42.105.08<br>DNV-GL : V Y46MS(H5)<br>LR : 5Y40M H5<br>LR : 5Y40S H5<br>LR : 5Y42S H5<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 04903<br>PRS : 3YS H5 (approved to -60°C)<br>PRS : 5Y40S H5 |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Courant de soudage | DC+                |
| Type d'alliage     | Low alloy          |
| Gaz de protection  | M21 (EN ISO 14175) |

| Propriétés de traction typiques |                    |                        |             |
|---------------------------------|--------------------|------------------------|-------------|
| Condition                       | Limite élastique   | Résistance la traction | Allongement |
| <b>M21</b>                      |                    |                        |             |
| Brut de soudage                 | 577 MPa ( 84 ksi ) | 616 MPa ( 89 ksi )     | 29 %        |

| Résilience Charpy-V |                     |                                 |
|---------------------|---------------------|---------------------------------|
| Condition           | Test de température | Valeur indicative de résilience |
| <b>M21</b>          |                     |                                 |
| Brut de soudage     | -40 °C ( -40 °F )   | 130 J ( 96 ft-lb )              |
| Brut de soudage     | -60 °C ( -76 °F )   | 114 J ( 84 ft-lb )              |
| Brut de soudage     | -20 °C ( -4 °F )    | 145 J ( 107 ft-lb )             |

| Analyse du métal déposé |     |      |      |       |
|-------------------------|-----|------|------|-------|
| C                       | Mn  | Si   | Ni   | Cu    |
| <b>M21</b>              |     |      |      |       |
| 0.04                    | 1.1 | 0.33 | 0.93 | 0.021 |

| Caractéristique de dépôt |           |         |                                       |                                   |
|--------------------------|-----------|---------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Diamètre                 | Ampères   | Volts   | Vitesse de dévidage                   | Taux de dépôt                     |
| 1.2 mm<br>( 0.045 in. )  | 150-350 A | 20-35 V | 5.8-22.0 m/min<br>( 228-866 in./min ) | 2.1-7.9 kg/h<br>( 4.6-17. lbs/h ) |
| 1.4 mm<br>( 0.052 in. )  | 150-350 A | 26-34 V | 3.2-11.1 m/min<br>( 126-437 in./min ) | 1.8-6.3 kg/h<br>( 4.0-13. lbs/h ) |
| 1.6 mm<br>( 1/16 in. )   | 150-450 A | 24-36 V | 2.6-11.9 m/min<br>( 102-469 in./min ) | 1.8-8.1 kg/h<br>( 4.0-17. lbs/h ) |