

OK Tubrodur 12Cr S

OK Tubrodur 12Cr S est un fil fourré qui donne un dépôt contenant 12% de chrome avec addition d'azote. Il est appliqué en procédé arc submergé.

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : T Fe7
Courant de soudage	DC+-
Type d'alliage	Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	N	Nb
OK Flux 10.33								
0.05	0.86	0.51	3.88	11.9	1.02	0.10	0.061	0.11

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
3.0 mm (0.118 in.)	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min (98-217 in./min)	5.5-12.0 kg/h (12.1-26.5 lbs/h)