

FILARC PZ6163

PZ6163 est un fil fourré poudre métallique allié avec 17% Cr et 1 % Mo. Il est soudé avec du gaz mixte M21

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : T Fe7 DIN 8555 : MF5-400GC
--------------------	--

Courant de soudage	DC+
---------------------------	-----

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.17	0.53	0.83	16.6	1.08

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min (94-469 in./min)	1.8-9.0 kg/h (4.0-19. lbs/h)