

FILARC PZ6166

PZ 6166 est un fil fourré poudre métallique pour la fabrication et la réparation de turbines Pelton, de turbines Francis ou d'autres pièces équipant des turbines hydrauliques et alliées au 13%Cr - 4%Ni, en aciers doux martensitiques. Le FILARC PZ6166 s'utilise avec un gaz de protection M13 ou M14.

Caractéristiques	
Classements	EN 14700 : T Fe7 EN ISO 17633-A : T 13 4 M M12 2 EN ISO 17633-A : T 13 4 M M13 2

Courant de soudage	DC+
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M12			
PWHT 2 hour(s) 580-600 °C (1076-1112 ° F)	681 MPa (99 ksi)	835 MPa (121 ksi)	18.7 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M12		
PWHT	-20 °C (-4 °F)	51 J (38 ft-lb)

Analyse du métal déposé					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
M12					
0.021	1.13	0.72	4.43	12.8	0.43

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min (209-646 in./min)	2.2-7.0 kg/h (4.9-15. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min (94-441 in./min)	1.8-10.0 kg/h (4.0-22.1 lbs/h)