

FILARC PZ6148

PZ 6148 is een basische vuldraad voor het lassen van hogesterktestaal met een elasticiteitsgrens hoger dan 690 Mpa. Lassen gebeurt onder menggas. Dia. 1,2 mm last in alle posities.

Caractéristiques	
Classements	EN 12535 : T 69 5 Mn2NiCrMo B M21 2 H5 SFA/AWS A5.29 : E111T5-K4M H4

Courant de soudage	DC-
Type d'alliage	Low alloy (2%Ni, 0.5% Mo, 0.5% Cr)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 shielding gas			
Brut de soudage	817 MPa (118 ksi)	879 MPa (127 ksi)	18.5 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas		
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	69 J (51 ft-lb)

Analyse du métal déposé					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding gas					
0.075	1.67	0.47	2.18	0.48	0.48

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min (228-866 in./min)	2.1-7.9 kg/h (4.6-17. lbs/h)