

OK Autrod 385

OK Autrod/Tigrod 385 est un fil plein, et résistant à la corrosion, destiné au soudage d'aciers inoxydables austénitiques de type 20%Cr - 25%Ni - 4,5%Mo - 1,5%Cu. Le métal déposé résiste bien à la corrosion sous contrainte et à la corrosion intergranulaire et fait preuve d'une très bonne résistance aux attaques dans les acides non oxydant. La résistance aux piqûres par corrosion et la corrosion des joints est d'un meilleur niveau comparé aux aciers ordinaires de type 18%Cr - 8%Ni - Mo.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385
Agréments	NAKS/HAKC : 1.2 mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Fully austenitic (20 % Cr - 25 % Ni - 5 % Mo - 1.5 % Cu - Low C)
Gaz de protection	I1, I2, I3, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	340 MPa (49 ksi)	540 MPa (78 ksi)	37 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	120 J (89 ft-lb)

Composition du fil							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	0.4	25.0	20.0	4.4	1.5	0.05

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.047 in.)	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min (118-551 in./min)	1.6-7.5 kg/h (3.5-16. lbs/h)

Paramètres de soudage		
Ampères	Diamètre du fil	Volts
230-350 A	1.6 mm (1/16 in.)	24-28 V
230-350 A	1.6 mm (1/16 in.)	24-28 V