

OK Autrod 310

OK Autrod/Tigrod 310 est un fil plein allié au chrome-nickel résistant à la corrosion, destiné au soudage d'aciers austénitiques supportant la chaleur et de type 25% Cr - 20%Ni. L'OK Autrod/Tigrod 310 résiste bien à l'oxydation en général, grâce à une forte présence de Cr. Cet alliage est totalement austénitique et donc sensible aux fissurations à chaud. Les applications les plus communes sont les suivantes : fours industriels, pièces de chaudières ou encore échangeurs thermiques.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	390 MPa (57 ksi)	590 MPa (86 ksi)	43 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	175 J (130 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	60 J (44 ft-lb)

Composition du fil				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8

Analyse du métal déposé						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
0.8 mm (0.030 in.)	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min (134-433 in./min)	0.8-2.7 kg/h (1.8-6.0 lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min (114-331 in./min)	1.1-3.1 kg/h (2.4-6.8 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min (193-335 in./min)	2.6-4.5 kg/h (5.7-9.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min (126-217 in./min)	3.0-5.2 kg/h (6.6-11. lbs/h)