

OK Autrod 2509

Un fil "super duplex", continu, plein, résistant à la corrosion et destiné au soudage d'alliages inoxydables austénitiques-ferritiques de type 25%Cr - 10%Ni - 4%Mo, type bas carbone. L'OK Autrod 2509 possède une forte résistance à la corrosion intergranulaire et à la corrosion par piqûres. Cet alliage est très largement utilisé pour des applications où la résistance à la corrosion est de la plus haute importance, comme dans la filière bois, l'industrie du papier, les installations offshore, l'industrie du gaz. L'OK Autrod 2509 peut être utilisée conjointement avec de l'OK Flux 10.94.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Agréments	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.0 mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic-ferritic (25 % Cr - 10 % Ni - 4 % Mo - Low C)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	659 MPa (96 ksi)	832 MPa (121 ksi)	30 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	159 J (118 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	129 J (95 ft-lb)

Composition du fil								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	0.4	0.4	9.4	25.2	3.9	0.24	42	50

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm (0.040 in.)	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min (114-331 in./min)	1.1-3.1 kg/h (2.4-6.8 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min (193-335 in./min)	2.6-4.5 kg/h (5.7-9.9 lbs/h)