

OK Tigrod 309L

OK Tigrod 309 L est une baguette TIG en acier inoxydable très bas carbone 24Cr13Ni pour le soudage TIG des aciers similaires forgés ou moulés. Elle convient également au soudage des aciers 18-8 dans les cas de corrosion sévère qui exigent un dépôt plus allié.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 23 12 L SFA/AWS A5.9 : ER309L
Agréments	CE : EN 13479 CWB : ER309L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10021

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	430 MPa (62 ksi)	590 MPa (86 ksi)	32 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	160 J (118 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	130 J (96 ft-lb)
Brut de soudage	-110 °C (-166 °F)	90 J (67 ft-lb)

Composition du fil								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	10

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.015	1.7	0.4	0.015	0.020	13.0	24.0	0.1	0.1	0.08

Analyse du métal déposé
FN WRC-92
12