

Exaton 31S

Le 31S est un flux de soudage neutre pour le soudage à l'arc sous flux offrant un bon piquage du laitier et un aspect fin au cordon de soudure. Il convient au rechargement avec des électrodes en bande et en fil, et il peut également être utilisé pour l'assemblage. Le 31S est principalement destiné au soudage avec des électrodes en bande ou en fil de type 310LMo, comme le 25.22.2.LMn, pour les applications liées à l'urée.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : S A AB 2

Courant de soudage	1200
Densité	nom: 0.9 Kg/l
Index d'alcalinité	nom: 1.0

Classifications	
Fil	AWS/EN
Exaton 25.22.2.LMn	14343-A:B 25 22 2 N L
Exaton 25.22.2.LMn	14343-A:S 25 22 2 N L

Approbations	
Fil	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 25.22.2.LMn									
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.05	0.13

Composition du fil	
FN WRC-92	
Exaton 25.22.2.LMn	
0	

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	
Exaton 25.22.2.LMn									
0.02	3.8	0.6	-	-	22	24.5	2	0.12	

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résiliences Ch-V
Exaton 25.22.2.LMn	Brut de soudage	380 MPa (55 ksi)	570 MPa (83 ksi)	40 %	75 J @ 20 °C (56 ft-lb @ 68 °F) 40 J @ -196 °C (30 ft-lb @ -320.8 °F)
Exaton 25.22.2.LMn	Brut de soudage	320 MPa (46 ksi)	560 MPa (81 ksi)	50 %	65 J @ -196 °C (48 ft-lb @ -320.8 °F)