

Exaton 19.12.3.L

Exaton 19.12.3.L est une électrode en bande chrome-nickel-molybdène utilisée pour le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) ou le soudage à l'arc sous flux (SAW) pour déposer une deuxième couche d'alliage résistant à la corrosion contenant 19 % de Cr/12 % de Ni/3 % de Mo sur des aciers au carbone et faiblement alliés. La couche tampon est déposée à l'aide d'un consommable surallié, tel que 21.13.3.L, 22.11.L ou 24.13.L.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : EQ316L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.020	1.8	0.4	<=0.020	<=0.020	13	18.5	2.9	<=0.3	8