

Exaton 24.13.LNb

Exaton 24.13.LNb est une électrode en bande chrome-nickel stabilisée au niobium utilisée pour le soudage l'arc sous flux (SAW) pour déposer une couche tampon d'alliage stabilisé résistant la corrosion contenant 19 % de Cr/9 % de Ni sur des aciers au carbone et faiblement alliés. Dans le cas du soudage sous laitier électroconducteur (ESW) grande vitesse, elle peut être utilisée pour déposer une couche unique d'acier 347 sur des aciers au carbone et faiblement alliés. Elle peut également être combinée avec 19.9.LNb pour le rechargement de recouvrements deux couches. Les flux recommandés pour l'ESW sont Exaton 47S et Exaton 49S, tandis qu'Exaton 10SW est recommandé pour le soudage l'arc sous flux (SAW).

Caractéristiques

Classements

EN ISO 14343-A : B 23 12 Nb
SFA/AWS A5.9 : EQ?309LNb?

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
<=0.02	2	0.3	<=0.020	<=0.020	12.5	24	<=0.3	<=0.3	0.75

Composition du fil

FN WRC-92

22