

## Exaton 24.13.L

Exaton 24.13.L est une électrode en bande chrome-nickel utilisée pour le soudage à l'arc sous flux (SAW) et le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) à grande vitesse pour déposer une couche tampon de recouvrement d'alliage résistant à la corrosion contenant 19 % de Cr/9 % de Ni sur des aciers au carbone et faiblement alliés. Elle peut également être combinée avec Exaton 19.9.L pour le rechargement de recouvrements à deux couches.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 23 12 L SFA/AWS A5.9 : EQ309L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	15